HENSCHEL ENGINEERING
TIPPLAN OG FASTPLAN

Som spesialist på tipp- og fastplan tilbyr vi påbygg på nyttekjøretøy i forskjellige størrelser og design i nært samarbeid med anerkjente produsenter av varebiler og førerhus.

Vi tilbyr et bredt produktsortiment for nyttekjøretøy, fra lette fastplan og nedbygde plan i stål og aluminium til tipplan med aluminiums- og stålsider og dessuten skreddersydde varianter som nettingsider, sidelemforhøyere og spesiallakkering. Etter ønske kan vi også levere andre tilpasninger basert på standardlengder.

FORDELENE VED TEAMARBEID

Alle planvariantene dokumenteres av våre ingeniørteam. I nært samarbeid mellom CAD-spesialister og teknikere gjøres det en teknisk produkttilpasning slik at vi oppfyller hver enkelt kundes ønsker og behov. For å sikre optimal kvalitet og overflatebehandling utføres produksjon og testing i henhold til et omfattende kvalitetssystem. Produksjonen er i stor grad automatisert. Vi har moderne maskiner og spesialutviklede anlegg, for eksempel CNC-presser, CNC-stanse- og nippelmaskiner, rulleformer, fullautomatisk bore- og skrueautomat, CNC-kantbukker og sveiseroboter.

LAKKERINGSTEKNIKK: FARGE ETTER ØNSKE

Henschel Engineering har et av de mest moderne nanokjeramiske overflatebehandlingsanleg.
Tipp- og fastplanene blir overflatebehandlet som komplette, ferdigsveisede komponenter. Deretter påføres 60 µ pulvergrunning og til slutt 60 µ dekkende pulverlakk. Etter lakkeringen er lakktykkelsen 120 µ. Overflatebeskyttelsen er underlagt kontinuerlig kvalitetskontroll.
Mht. fargevalg kan kundens ønsker oppfylles uten begrensninger. Aluminiumsflatene på tipp- og fastplanene kan lakkeres i et bredt spekter av farger, og med spesiallakk eller reklametrykk. Dette inkluderer blant annet den typiske oransje fargen som ofte brukes på kommunale kjøretøy.

MILJØVENNLIGHET

Miljøvennlig produksjon har høyeste prioritet. Vi har bygget opp et effektivt avfallshåndteringssystem som både reduserer avfallsmengden og sikrer at restavfallet behandles mest mulig miljøvennlig. Lakkeringsanlegget er konstruert slik at vannforbruket holdes på en minimalt nivå. Kjøle- og spillevann renses på fabrikken, og det meste blir gjenbrukt.

EN TRADISJONSRIK BEDRIFT

Bedriften holdt tidligere til i Wilrijk i utkanten av Antwerpen i Belgia. For mer enn 30 år siden begynte bedriften å produsere fastplan i forskjellige varianter som standardutrustning til bilindustrien, og i årene som fulgte kom treveis tipplan i tillegg. Erfaringene med bearbeiding av aluminium går tilbake til årene 1962–1990, da Henschel hovedsakelig produserte militærkjøretøy. Siden 2010 har produksjonen foregått i Kostrzyn nad Odra, ca. 60 km fra Berlin.

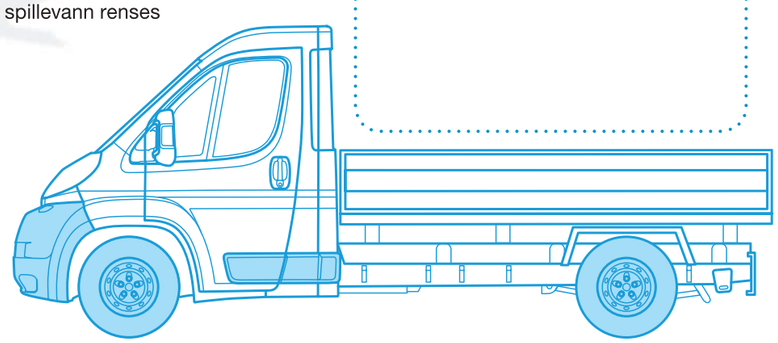
AUTOMOTIVE EQUIPMENT
www.aeq.dk

KONTAKT
SKANDINAVIEN, STORBRITANNIEN OG IRLAND

AUTOMOTIVE EQUIPMENT
Lars Jørgensen
Marienlystvej 9, 5000 Odense C
Danmark
Telefon: +45 32 20 22 11 Mobil: +45 29 88 48 12
Mail: ljo@aeq.dk www.aeq.dk

PRODUKTION

Henschel Engineering Automotive Sp. z. o. o.
ul. Belkijska 4 • 66 - 470 Kostrzyn nad Odra
Polska/Poland/Polen
< office@henschel-automotive.com.pl >
www.hengineering.eu



HENSCHEL TIPP- OG FASTPLAN
Pålitelig i drift – perfekt i detaljene

AUTOMOTIVE EQUIPMENT
www.aeq.dk

TREVEIS TIPPLAN

Henschel Engineerings treveis tipplan kan brukes på de fleste typer varebiler fra anerkjente produsenter. Tipplanet monteres på bilen med en separat underramme i stål.

UNDERRAMMEN

Stålunderrammen består av langvanger, fremre og bakre tipprør og tippsylindertraverser. Den nederste delen av konstruksjonen er forsterket med stålprofiler og forberedt for montering av hydraulikkaggregatet. Festekonsollene som forbinder underrammen med chassiset, er sveiset fast til langvangene. Oppheng til hjulskjermene er inkludert i leveringen. Skjermer kan bestilles som tillegg.

HYDRAULIKK OG BETJENING

Pumpeenheten er elektrohydraulisk med innebygd tank for hydraulikkolje. Effektbehovet er 2000 W, med 12 V spenning. Avhengig av påbyggstypen leveres den hardforkrommede tippsylinderen med fem eller seks trinn.
Sidetippen har en innebygd sikkerhetsstopp på ca. 45 grader. Baktippfunksjonen har ikke behov for sikkerhetsstopp. Tippfunksjonen betjenes med et panel som monteres i førerhuset og forbindes via en kabel. Pumpeenheten har en strømforsyningskabel med et tverrsnitt på 25 mm². Monteringsdelene leveres i en separat kasse.

TIPPRAMMEN

Tipprammen er bygget opp som en sveiset stålkonstruksjon med langs- og tversgående avstivninger og en konsoll for montering av tippstempelet. Bunnen er en slitesterk 2,5 mm tykk stålplate med nedfellbare surringer iht. UVV-forskriftene. Framlemmen er en aluminium- eller stålprofil med en høyde på 400 mm. Sidelemmene leveres også i 400 mm høyde, og kunden kan velge enten 25 mm elokserte aluminiumsprofiler eller 33 mm stålprofiler. Sidelemmene er nedfellbare, og baklemmen kan brukes topphengslet som pendel eller felles ned. Låseanordningene betjenes manuelt. Forhøyet framlem for beskyttelse av førerhuset, med innebygde stigeholdere, kan bestilles som tillegg.

FASTPLAN

Henschel Engineering produserer fastplan i stål og aluminium både av standardtype og nedbygd type. I tillegg til de serieproduserte standardplanene kan vi også skreddersy plan etter kundenes ønsker.

RAMMEKONSTRUKSJON

Langvanger og traverser produseres i 2,0, 2,5 eller 3,0 mm stålprofiler. De opprullede eller kantbukkede profilene sveises sammen. Festekonsollene til de forskjellige påbyggene blir enten sveiset fast til underrammen eller leveres ved siden av for senere påbolting. Kantskinnene og bæreprofilene i planbunnen sveises sammen

SIDELEMMER

Sidelemmene består av 25 mm elokserte aluminiumsprofiler med en høyde på 400 mm. Framlemmen er festet med stabile avstivninger til planrammen. Standard låseanordning for sidelemmene er Kinnegrip type T50. Alternativt kan planene leveres med hjørne- eller midtstolper. Baklemmen har et nedfellbart sikkerhetstrinn som reguleres med vaiere. Surringene er nedfelt i rammen i planbunnen iht. UVV/VBG-forskriftene. Alle fastplan som er lengre enn 4570 mm, leveres som standard med a vtakbare midtstolper.

PLANBUNN

Platene i plangulvet er laget av flerlags, limte, vannfaste kryssfinérplater med sklisikker overflate, og leveres av tyske- eller finske produsenter. Platene er skrudd fast i planenes stålramme og forseglet langs kantene. Til kjøretøy på opptil 4,5 tonn brukes 15 mm platetykkelse, og til kjøretøy over 4,5 tonn brukes 18 mm.

LAKKERING

Fastplanene lakkeres i standardfargene MB 7350 ”Novagrå”, RAL 2011 ”Dyp oransje”, MB 9147 ”Arktisk hvit“, ”Gråhvit” eller ”Diamanthvit”.

Mot pristillegg kan vi utføre spesiallakkering (kun ettlags lakkering, ikke metallic) av stålkonstruksjonene og eventuelt sidelemmene i kjøretøyets farge eller på grunnlag av RAL-kode. Ved behov for spesiallakkering av fem eller flere enheter ber vi om at det sendes en forespørsel.

AUTOMOTIVE EQUIPMENT
www.aeq.dk